

# T Á J O L Ó #106

★ ÚJDONSÁGOK ★ HÍREK ★ TUDNIVALÓK ★ LEHETŐSÉGEK ★

SYSTEM MultiPoint: többpontos automatikus kenőrendszerek

## A LAGD 1000-es család

Tisztelt Kollégák!

A VOGEL céggel történt sikeres együttműködés eredményeként megjelent a MAPRO **LAGD 1000** jelű többpontos kenőberendezése. A fejlesztésben a VOGEL központi kenőrendszerek terén szerzett tapasztalatai ötvöződtek az SKF csapágyismeretével és karbantartási gyakorlatok terén szerzett szakértelmével. A LAGD 1000-es az SKF normál értékesítési hálózatán kerül el a végfelhasználóhoz, jóformán mindenféle alkalmazáshoz használható és üzembe helyezése nem igényel különleges szakmai ismereteket.



### A LAGD 1000 általános leírása

A LAGD 1000-es központi kenőberendezés 1 literes kenőanyagtartállyal és nagynyomású zsírpumpával működik, amely az elosztóegységen keresztül 6 – 20 db kenőanyag tápvezetéken át a kimeneti nyomástól függetlenül egyenletesen juttatja el a kenőzsírt a megfelelő helyre. Ez azt jelenti, hogy a berendezés valamennyi kimenetén azonos mennyiségű kenőanyagot adagol, azaz a mennyiség egyenként nem szabályozható. A robusztus kivitel, a hosszú, akár 6 méteres adagolóvezetékek és a nagyfokú programozhatóság az alkalmazások széles körében – például nagyméretű villanymotoroknál, konvektor rendszereknél, szivattyú-motor egységeknél és ventilátorhajtásoknál - teszik felhasználhatóvá a berendezést.

A LAGD 1000-es központi kenőberendezést az összes üzembe helyezéshez szükséges tartozékkal együtt kapja meg a felhasználó, és így berendezés szinte azonnal használható a csapágyak és egyéb gépelemek kenésére.

### Az alkalmazható kenőanyagok

A LAGD 1000 jelű központi kenőberendezés az NLGI 000-tól NLGI 2-ig terjedő konzisztencia tartományba tartozó zsírokkal használható.

Az A LAGD 1000-hez az SKF zsírok közül -10 C° – alsó alkalmazási hőmérsékletig az LGFP 2, LGGB 2, LGWA 2 és az LGHB 2 használata ajánlott, míg - 25 C° alsó alkalmazási hőmérsékletig az LGWA 2 és az LGGB 2 javasolt.

A többi SKF gyártmányú zsír alkalmazhatóságára vonatkozóan SKF MAPRO-val kell konzultálni.

### Rendelés

A kenőberendezés háromfajta áramnemmel rendelhető: 115-240 Voltos váltóáramú vagy 24 Voltos egyenáramú kivitelben és akkumulátoros változatban is.

A 6-20 kenőpont és a háromfajta áramnem sok lehetséges változatából az EDC-ből jelenleg 9-féle kivitel szállítható azonnal. Továbbiak külön rendelésre a mostani kapacitások mellett 6 hetes szállítási határidővel kaphatók.

### A központi kenőberendezés mellett szóló érvek

1. A szakképzett karbantartói erőforrások jobb kihasználása: újragenés helyett más, nagy szakértelmet igénylő munkák végzése
2. Megbízhatóság: a csapágyak 36%-a helytelen kenés vagy a kenés elmaradása miatt megy tönkre idő előtt
3. Csökkenő kenőanyag felhasználás: helyes beállítás mellett jelentősen csökkenthető a felhasznált kenőanyag mennyisége. Az alkatrészek „túlkenése” drága mulatság, ezen felül a működés hatékonysága is csökkenhet
4. Helyes kenési gyakorlat mellett nő a berendezések rendelkezésre állásának ideje, nő a profit és csökkenthető az energiafelhasználás
5. Hosszabb karbantartási és kenési ciklusok: automata kenőberendezések használatával a kenési időközök meghosszabbíthatók, időt lehet megtakarítani, amit a karbantartó személyzet más, fontosabb munkára használhat fel
6. Helyes kenőanyag és kenési módszer alkalmazása mellett csökken a nem tervezett gépleállások száma, ami kisebb alkatrész felhasználást eredményez
7. Környezetbarát megoldás: energia és kenőzsír megtakarítás
8. Csökken az esélye a helytelenül választott kenőanyag alkalmazásának
9. Nem minden kenést igénylő gépelemhez lehet könnyen hozzáférni, mások pedig veszélyes helyen találhatóak. Automatikus kenőberendezés használatával ezeken a helyeken is biztosan és biztonságosan megtörténik az újragenés

A fenti eladási érvek nem csak a LAGD 1000-re, hanem az egyponthoz automata kenőeszközök (LAGD 125, LAGD 60) használatára is érvényesek.

Üdvözlettel  
Frank János